

Серия T1H L MB

Индукционные нагреватели для отличных от подшипников деталей

Нагреватели серии SKF T1H L MB специально разработаны для нагрева цельных деталей, таких как кольца, втулки, зубчатые колёса, муфты и шкивы, а также колеса поездов, шины и аналогичные компоненты. Эти мощные и надёжные нагреватели с одним центральным магнитным сердечником выполняют нагрев в отверстии деталей.

Нагреватели серии T1H L MB обеспечивают следующие преимущества для быстрого и эффективного нагрева цельных деталей:

- Дистанционное управление и выбор уровня мощности нагрева повышают безопасность и упрощают эксплуатацию
- Высокоэффективный нагрев цельных деталей с низким энергопотреблением
- Скользящий сердечник упрощает и ускоряет установку цельных компонентов
- Автоматическое размагничивание снижает риск загрязнения металлическими частицами
- Простота перемещения и транспортировки с помощью обычного вилочного погрузчика



Нагреватели серии T1H L MB предназначены для нагрева отличных от подшипников деталей весом до 600 кг (1 323 фунта).



В целях безопасности индукционный нагреватель серии T1H L MB оснащается панелью дистанционного управления.

Рекомендация: нагреватели серии SKF T1H L MB предназначены для индукционного нагрева цельных, отличных от подшипников деталей. Для нагрева подшипников рекомендуется использовать нагреватели серии SKF T1H L.

Технические характеристики

Обозначение	ТИН L33MB	ТИН L44MB	ТИН L77MB
Максимальный вес детали	350 кг (772 фунта)	600 кг (1 323 фунта)	600 кг (1 323 фунта)
Диапазон диаметра отверстия детали	115–700 мм (4.5–27.6 дюйма)	150–800 мм (5.9–31.5 дюйма)	150–800 мм (5.9–31.5 дюйма)
Рабочая зона (Ш × В)	330 × 320 мм (13.0 × 12.6 дюйма)	465 × 492 мм (18.3 × 19.4 дюйма)	765 × 792 мм (30.1 × 31.2 дюйма)
Диаметр катушки	150 мм (5.9 дюйма)	175 мм (6.9 дюйма)	175 мм (6.9 дюйма)
Стандартные сердечники (входят в комплект поставки) для соответствия минимальному диаметру отверстия детали	115 мм (4.5 дюйма)	150 мм (5.9 дюйма)	150 мм (5.9 дюйма)
Максимальное потребление энергии	ТИН L33MB/MV: 15 кВА ТИН L33MB/LV: 15 кВА	ТИН L44MB/LV: 20–24 кВА ТИН L44MB/MV: 20–23 кВА	ТИН L77MB/LV: 20–24 кВА ТИН L77MB/MV: 20–23 кВА
Напряжение ¹⁾ 200–240 В/50–60 Гц 400–460 В/50–60 Гц	ТИН L33MB/LV ТИН L33MB/MV	ТИН L44MB/LV ТИН L44MB/MV	ТИН L77MB/LV ТИН L77MB/MV
Контроль температуры	0–250 °C (32–482 °F); с шагом в 1°	0–250 °C (32–482 °F); с шагом в 1°	0–250 °C (32–482 °F); с шагом в 1°
Контроль времени	0–120 минут; с шагом 0,1 минуты	0–120 минут; с шагом 0,1 минуты	0–120 минут; с шагом 0,1 минуты
Размагничивание по нормам SKF	<2А/см	<2А/см	<2А/см
Максимальная температура нагрева ²⁾	250 °C (482 °F)	250 °C (482 °F)	250 °C (482 °F)
Dimensions (w × d × h)	400 × 743 × 550 мм (15.8 × 29.3 × 21.7 дюйма)	1 200 × 600 × 850 мм (47.3 × 23.6 × 33.5 дюйма)	1 320 × 600 × 1 150 мм (52 × 23.6 × 45.3 дюйма)
Вес	140 кг (309 фунтов)	324 кг (714 фунтов)	415 кг (915 фунтов)

¹⁾ Для некоторых стран доступны варианты исполнения со специфическим напряжением электропитания (например, 575 В, 60 Гц, соответствие требованиям CSA).
Дополнительную информацию можно получить у Авторизованных дистрибьюторов SKF.

²⁾ В зависимости от веса подшипника или детали. Информацию о более высоких температурах можно получить в технической службе SKF.

The screenshot displays the SKF Heaters Select web application. At the top, there's a navigation bar with 'SELECT FEATURES', 'HEATERS', 'CONTACT', and 'HELP'. Below this, a 'Select features' section includes a heading 'This tool will allow you to easily select the right heater for mounting applications needs. Start with the selection form.' It features two heater images and a 'SEARCH' button. A 'Preferred solution' section highlights the 'TIN 220M' heater, describing it as 'Suitable for Coil (horizontal position)'. Below this, there are 'Other solutions' for 'TIN 435' and 'TIN 775'. A QR code is located at the bottom left, and the URL 'www.mapro.skf.com/heatersselect' is at the bottom center.

Программа по выбору нагревателей

Онлайн-инструмент для выбора нагревателей поможет выбрать наиболее подходящий нагреватель SKF для монтажа или демонтажа подшипников в нагретом состоянии или других деталей с кольцевым сечением.

За три простых шага программа позволяет определить требования к нагреву и получить список всех подходящих нагревателей с оптимальным соотношением цены и производительности.

Онлайн-инструмент для выбора нагревателей можно получить бесплатно, считав QR-код или посетив страницу www.mapro.skf.com/heatersselect

Данный инструмент позволяет выбрать как нагреватели для монтажа, так и нагреватели серии EAZ фиксированного размера для демонтажа, а также содержит дополнительную информацию по каждому нагревателю, в том числе спецификации, технические данные и ссылки на веб-страницы. Если вы затрудняетесь выбрать подходящий нагреватель, или вам требуется дополнительная информация, обращайтесь в SKF.

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017
Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 15904/2 RU · Август 2017