Пластичные смазки

LGMT 2

Многоцелевая промышленная и автомобильная пластичная смазка SKF

SKF LGMT 2 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла с отличной термической стабильностью в своём диапазоне рабочих температур. Высококачественная многоцелевая пластичная смазка для широкого диапазона областей применения в промышленности и автомобильной технике.

- Отличная устойчивость к окислению
- Хорошая механическая стабильность
- Хорошие антикоррозионные свойства и водостойкость

Области применения

- Сельскохозяйственное оборудование
- Автомобильные ступичные подшипники
- Конвейеры
- Малогабаритные электродвигатели
- Промышленные вентиляторы

Технические данные

Обозначение	LGMT 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	K2K-30
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Красновато-коричневый
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –30 до +120 °C *(от –20 до +250 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C *(>355 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	110
100 °C, мм²/с	11
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. +50 (макс. 325)
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. +50
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии	
Emcor:	
– стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–1 [1]
Водостойкость	
DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение	
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–6
Смазывающая способность	
Испытание B на машине R2F при 120 °C	Положительный результат
Коррозия меди	
по DIN 51 811	макс. 2 при 110 °C *(230 °F)*
Доступные объёмы ёмкостей	Тюбик 35, 200 г Картридж 420 мл 1, 5, 18, 50, 180 кг

[1] Типовое значение

LGMT 3

Многоцелевая промышленная и автомобильная пластичная смазка SKF

SKF LGMT 3 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла. Высококачественная многоцелевая пластичная смазка для широкого диапазона областей применения в промышленности и автомобильной технике, где требуется густая смазка.

- Хорошие антикоррозионные свойства
- Высокая устойчивость к окислению в пределах рекомендуемого диапазона температур

Области применения

- Подшипники с внутренним диаметром >100 мм *(3,9 дюйма)*
- Вращение наружного кольца
- Подшипники вертикальных валов
- Повышенная температура окружающей среды >35 °C *(95 °F)*
- Карданные валы
- Сельскохозяйственное оборудование
- Ступичные подшипники легковых, грузовых автомобилей и трейлеров
- Крупногабаритные электродвигатели

Технические данные

Обозначение	LGMT 3/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	K3K-30
Класс консистенции NLGI	3
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Янтарный
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –30 до +120 °C *(от –20 до +250 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C *(>355 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	125
100 °C, мм²/с	12
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	220–250
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. 280
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. 295
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 2
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–3
Смазывающая способность	
Испытание B на машине R2F при 120 °C	Положительный результат
Коррозия меди по DIN 51 811	макс. 2 при 130 °C *(265 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	мин. 1000 при 130 °C *(265 °F)*
Испытание срока службы L_{50} на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	
Доступные ёмкости	Картридж 420 мл 0,5, 1, 5, 18, 50, 180 кг TLMR

LGEP 2

Антизадирная пластичная смазка SKF

SKF LGEP 2 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла с антизадирными присадками. Эта смазка хорошо подходит для механизмов общего назначения, работающих в тяжёлых условиях и в условиях вибрации.

- Отличная механическая стабильность
- Отличные антикоррозионные свойства
- Отличные антизадирные свойства

Области применения

- Машины на целлюлозно-бумажных производствах
- Щековые дробилки
- Тяговые двигатели железнодорожного транспорта
- Шлюзовые ворота
- Подшипники рабочих валков сталелитейного производства
- Тяжёлые механизмы, вибрационные сита
- Колёса кранов, шкивы
- Опорно-поворотные устройства

Технические данные

Обозначение	LGEP 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2G-20
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Светло-коричневый
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –20 до +110 °C *(от –5 до +230 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C *(>355 °F)*
Вязкость базового масла: 40 °C, мм²/с 100 °C, мм²/с	 200 16
Механическая стабильность: Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм Испытания на машине V2F	 макс. +50 'M'
Защита от коррозии Emcor: – стандарт ISO 11007 – испытание на вымывание водой – испытание на вымывание морской водой (100 % морская вода)	 0–0 0–0 1–1 [1]
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	 макс. 1
Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10^{-1} мм 100 000 погружений, 10^{-1} мм	 265–295 макс. +50 (макс. 325)
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	 2–5
Смазывающая способность Испытание B на машине R2F при 120 °C	 Положительный результат
Коррозия меди DIN 51 811	 макс. 2 при 110 °C *(230 °F)*
Антизадирные свойства Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 H, мм Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, H	 макс. 1,4 мин. 2800
Фреттинг-коррозия ASTM D4170 (мг)	 5,7 [1]
Доступные ёмкости	Картридж 420 мл 1, 5, 18, 50, 180 кг TLMR

[1] Типовое значение

LGWA 2

Антизадирная пластичная смазка SKF 2 для высоких нагрузок и широкого диапазона температур

SKF LGWA 2 — это высококачественная пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого комплексного мыла с антизадирными присадками. LGWA 2 рекомендуется для общего применения в промышленности и автомобильной технике, когда нагрузки и температуры превышают температурный диапазон многоцелевых смазок.

- Эффективное смазывание при пиковой температуре до 220 °C *(430 °F)* в течение коротких промежутков времени
- Защита ступичных подшипников в тяжёлых условиях эксплуатации
- Эффективное смазывание во влажных условиях
- Отличные антикоррозионные свойства и водостойкость
- Отличное смазывание при высоких нагрузках и низких частотах вращения

Области применения

- Ступичные подшипники в автомобилях, трейлерах и грузовых автомобилях
- Стиральные машины
- Вентиляторы и электродвигатели

Технические данные

Обозначение	LGWA 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2N-30
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевый комплекс
Цвет	Янтарный
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –30 до +140 °C *(от –20 до +285 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>250 °C *(>480 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	185
100 °C, мм²/с	15
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. +50 (325 макс.)
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. +50 изм.
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0 [1]
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–5
Смазывающая способность	
Испытание B на машине R2F при 120 °C	Положительный результат при 100 °C *(210 °F)*
Коррозия меди по DIN 51 811	макс. 2 при 100 °C *(210 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,6
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 2600
Доступные объёмы ёмкостей	Тюбик 35, 200 г Картридж 420 мл 1, 5, 18, 50, 180 кг SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] Типовое значение

LGGB 2

«Зелёная» биоразлагаемая пластичная смазка SKF

SKF LGGB 2 — это биоразлагаемая, малотоксичная пластичная смазка на основе синтетических эфирных масел с литиево-кальциевым загустителем. Благодаря специальной формуле она отлично подходит для областей применения с высокими экологическими требованиями.

- Соответствие действующим требованиям по токсичности и биоразлагаемости
- Хорошие смазывающие свойства для сферических подшипников скольжения с контактными поверхностями сталь/сталь, шарико- и роликоподшипников
- Хорошие смазочные свойства для запуска при низких температурах
- Хорошие антикоррозионные свойства
- Подходит для средних и высоких нагрузок

Области применения

- Сельскохозяйственные и лесозаготовительные машины
- Строительное и землеройное оборудование
- Горнодобывающее и конвейерное оборудование
- Оборудование для ирригации и водоснабжения
- Замки, шлюзы и мосты
- Шарниры и наконечники штоков

Технические данные

Обозначение	LGGB 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KPE 2K-40
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиево-кальциевое
Цвет	Кремовый
Тип базового масла	Синтетическое эфирное
Диапазон рабочих температур	от –40 до +90 °C *(от –40 до +195 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>170 °C *(>340 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	110
100 °C, мм²/с	13
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. +50 (макс. 325)
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. +70 (макс. 350)
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
Водостойкость	
по DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C	макс. 0
Маслоотделение	
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	0,8–3
Смазывающая способность	
Испытание B на машине R2F при 120 °C	Положительный результат при 100 °C *(210 °F)*[1]
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L_{50} на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	>300 при 120 °C *(250 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 H, мм	макс. 1,8
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, H	мин. 2600
Доступные ёмкости	Картридж 420 мл 5, 18, 180 кг SKF SYSTEM 24 (LAGD)
Срок хранения	2 года

[1] Типовое значение

LGBB 2

Пластичная смазка SKF для подшипников лопастей винтов и поворотных механизмов ветряных турбин

SKF LGBB 2 — это пластичная смазка на основе литиевого комплексного мыла/синтетического полиальфаолефинового масла (PAO), специально предназначенная для экстремальных условий применения: очень низкие частоты вращения, высокие нагрузки, низкие температуры и колебания. Эта смазка обеспечивает правильное смазывание остановленной или работающей турбины независимо от места её установки — на суше, в море или в холодных климатических районах.

- Отличная защита от ложного бринеллирования
- Отличные смазывающие свойства при высоких нагрузках
- Отличные смазывающие свойства при запусках в условиях низкой температуры
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Отличная водостойкость
- Отличная защита от коррозии
- Высокая термическая и механическая стабильность

Области применения

- Применяется для подшипников лопастей и механизмов вращения ветряных турбин

Технические данные

Обозначение	LGBB 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2G-40
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевый комплекс
Цвет	Жёлтый
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)
Диапазон рабочих температур	от –40 до +120 °C *(от –40 до +250 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>200 °C *(390 °F)*
Вязкость базового масла 40 °C, мм²/с	68
Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10^{-1} мм 100 000 погружений, 10^{-1} мм	 265–295 макс. +50
Механическая стабильность Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	 макс. +50
Защита от коррозии Emcor: – стандарт ISO 11007 – испытание на вымывание морской водой (100 % морская вода)	 0–0 0–1 [1]
Водостойкость DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	 макс. 1
Маслоотделение по DIN 51817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	 макс. 4, 2,5 [1]
Коррозия меди по DIN 51 811	 макс. 1 при 120 °C *(250 °F)*
Антизадирные свойства Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 H, мм Испытание на четырехшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, H	 0,4 [1] 5 500 [1]
Возможность смазывания подшипников качения Fe8, DIN 51819, 80 кН, 80 °C, C/P 1,8, 500 ч	 Положительный результат
Устойчивость к ложному бринеллированию Испытание по ASTM D4170 FAFNIR, мг	 0–1 [1]
Доступные объёмы ёмкостей	Картридж 420 мл 5, 18, 180 кг

[1] Типовое значение

LGLT 2

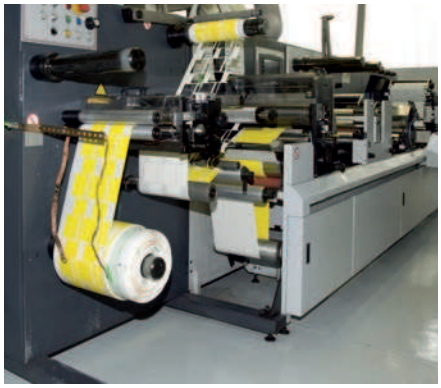
Низкотемпературная высокоскоростная пластичная смазка SKF

SKF LGLT 2 — это пластичная смазка на основе полностью синтетического масла и литиевого мыла. Уникальная технология загустителя и маловязкое полиальфаолефиновое масло (PAO), входящее в состав LGTL 2, позволяют использовать её при низких температурах (до –50 °C) и высоких частотах вращения (параметр быстроходности n d_m достигает значения 1,6 x 10^6).

- Низкий момент трения
- Малошумность
- Отличная устойчивость к окислению и хорошая водостойкость

Области применения

- Веретена текстильных машин
- Шпиндельные узлы станков
- Приборы и контрольное оборудование
- Малогабаритные электродвигатели для медицинского и стоматологического оборудования
- Роликовые коньки
- Цилиндры принтеров
- Робототехника



Технические данные

Обозначение	LGLT 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	K2G-50
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Бежевый
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)
Диапазон рабочих температур	от –50 до +110 °C *(от –60 до +230 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C *(>355 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	18
100 °C, мм²/с	4,5
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. +50
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–1
Водостойкость	
по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение	
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	<4
Коррозия меди	
DIN 51 811	макс. 1 при 100 °C *(210 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L_{50} на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>1 000, 20 000 об/мин при 100 °C *(210 °F)*
Антизадирные свойства	
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 2000
Доступные объёмы ёмкостей	тюбик 180 г 0,9, 25, 170 кг

LGWM 1

Антизадирная низкотемпературная пластичная смазка SKF

SKF LGWM 1 — это пластичная смазка с низкой консистенцией на основе минерального масла с литиевым мылом и антизадирными присадками. Она отлично подходит для смазывания подшипников, воспринимающих как радиальные, так и осевые нагрузки.

- Хорошие смазочные свойства при низких температурах до –30 °C *(–20 °F)*
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Эффективная защита от коррозии
- Хорошая водостойкость

Области применения

- Главные валы ветряных турбин
- Шнековые конвейеры
- Централизованные системы смазывания
- Упорные сферические роликоподшипники

Технические данные

Обозначение	LGWM 1/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP1G-30
Класс консистенции NLGI	1
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Коричневый
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –30 до +110 °C *(от –20 до +230 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>170 °C *(>340 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	200
100 °C, мм²/с	16
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	310–340
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. +50
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	8–13
Коррозия меди по DIN 51 811	макс. 2 при 90 °C *(>195 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,8
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 3200 [1]
Фреттинг-коррозия ASTM D4170 (мг)	5,5 [1]
Доступные ёмкости	Картридж 420 мл 5, 50, 180 кг TLMR

[1] Типовое значение

LGWM 2

Пластичная смазка SKF для высоких нагрузок и широкого диапазона температур

SKF LGWM 2 — это пластичная смазка на основе синтетического/минерального масел, при производстве которой используется новейшая технология загустителя — комплекс сульфоната кальция. Подходит для работы с высокой нагрузкой, во влажных средах и в условиях температурных колебаний.

- Отличная защита от коррозии
- Отличная механическая стабильность
- Отличные смазывающие свойства при высоких нагрузках
- Хорошая защита от ложного бринеллирования
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах

Области применения

- Главные валы ветряных турбин
- Тяжёлая внедорожная техника
- Оборудование, работающее на открытом воздухе
- Морское и прибрежное оборудование
- Упорные сферические роликоподшипники

Технические данные

Обозначение	LGWM 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2G-40
Класс консистенции NLGI	1–2
Тип мыла	Комплекс сульфоната кальция
Цвет	Жёлтый
Тип базового масла	Синтетическое (PAO)/ минеральное
Диапазон рабочих температур	от –40 до +110 °C *(от –40 до +230 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>300 °C *(>570 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	80
100 °C, мм²/с	8,6
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	280–310
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. +30
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. +50
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0 [1]
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	макс. 3
Смазывающая способность	
R2F, испытания B при 120 °C	Положительный результат испытания при 140 °C *(285 °F)*
R2F, испытание в холодильной камере (+20 °C)	Положительный результат испытания
R2F, испытание в холодильной камере (–30 °C)	Положительный результат испытания
Коррозия меди DIN 51 811	макс. 2 при 100 °C *(210 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L_{50} на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	1 824 [1] при 110 °C *(230 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,5 [1]
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 4000 [1]
Фреттинг-коррозия	
ASTM D4170 тест FAFNIR при +25 °C, мг	5,2 [1]
ASTM D4170 тест FAFNIR при –20 °C, мг	1,1 [1]
Доступные объёмы ёмкостей	Картридж 420 мл, 5, 18, 50, 180 кг, SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] Типовое значение

LGEM 2

Высоковязкая пластичная смазка SKF с твёрдыми смазочными добавками

SKF LGEM 2 — это высоковязкая пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла. Дисульфид молибдена и графит дополнительно защищают оборудование в тяжёлых условиях высоких нагрузок, сильных вибраций и медленного вращения.

- Высокая устойчивость к окислению
- Дисульфид молибдена и графит обеспечивают смазывание даже в случае нарушения масляной плёнки

Области применения

- Медленно вращающиеся тяжелонагруженные подшипники качения
- Щековые дробилки
- Путеукладчики
- Шкивы грузоподъёмников
- Строительное оборудование, например, механические домкраты, стрелы и крюки кранов

Технические данные

Обозначение	LGEM 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KPF2K-20
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Чёрный
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –20 до +120 °C *(от –5 до +250 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C *(>355 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	500
100 °C, мм²/с	32
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. 325
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. 345
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–5
Смазывающая способность R2F, испытания B при 120 °C	Положительный результат при 100 °C *(210 °F)*
Коррозия меди DIN 51 811	макс. 2 при 100 °C *(210 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 H, мм	макс. 1,4
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, H	мин. 3000
Доступные объёмы ёмкостей	Картридж 420 мл 5, 18, 180 кг SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD)

LGEV 2

Особо высоковязкая пластичная смазка SKF с твёрдыми смазочными добавками

SKF LGEV 2 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиево-кальциевого мыла. Высокое содержание дисульфида молибдена и графита в сочетании с особо высоковязким маслом отлично защищает оборудование в чрезвычайно тяжёлых условиях высокого нагружения, сильных вибраций и медленного вращения.

- Очень хорошее смазывание крупногабаритных сферических роликоподшипников в условиях высокого нагружения и медленного вращения, когда возможно микропроскальзывание
- Высокая механическая стабильность, хорошие антикоррозионные свойства и водостойкость

Области применения

- Опорно-поворотные устройства
- Опорные ролики вращающихся печей и сушилок
- Роторные экскаваторы
- Крупногабаритные опорные подшипники
- Тяжелонагруженные валковые мельницы и прессы
- Дробилки

Технические данные

Обозначение	LGEV 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KPF2K-10
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиево-кальциевое
Цвет	Чёрный
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –10 до +120 °C *(от 15 до 250 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C *(>355 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	1 020
100 °C, мм²/с	58
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. 325
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 72 ч при 100 °C, 10^{-1} мм	макс. +50
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0 [1]
– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0 [1]
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–5
Коррозия меди DIN 51 811	макс. 1 при 100 °C *(210 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,2
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4	мин. 3000
Доступные объёмы ёмкостей	Тюбик 35 г Картридж 420 мл 5, 18, 50, 180 кг TLMR

[1] Типовое значение

LGHB 2

Высоковязкая пластичная смазка SKF для высоких нагрузок и температур

SKF LGHB 2 — это высоковязкая пластичная смазка на основе минерального масла и комплекса сульфоната кальция. Выдерживает высокие температуры и экстремальные нагрузки, подходит для широкого диапазона областей применений, особенно для цементной, горнодобывающей и металлургической отраслей. Эта смазка не содержит присадок. Её антизадирные свойства обусловлены структурой мыла.

- Превосходная нагрузочная способность, защита от окисления и коррозии даже при попадании большого количества воды
- Выдерживает пиковую температуру 200 °C *(390 °F)*

Области применения

- Подшипники скольжения с контактными поверхностями сталь/сталь
- Машины на целлюлозно-бумажных производствах
- Вибрационные сита для асфальта
- Машины непрерывного литья заготовок
- Уплотнённые сферические роликоподшипники, работающие при температуре до 150 °C *(300 °F)*
- Сталелитейное оборудование
- Ролики стрел автопогрузчиков

Технические данные

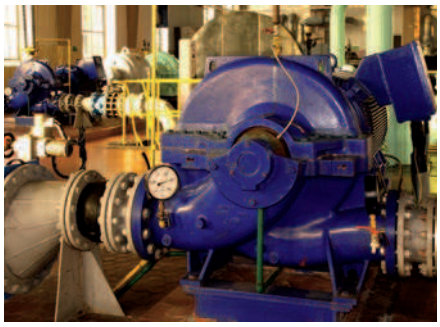
Обозначение	LGHB 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2N-20
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Комплекс сульфоната кальция
Цвет	Коричневый
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –20 до +150 °C *(от –5 до +300 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>220 °C *(>430 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	400–450
100 °C, мм²/с	26,5
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	от –20 до +50 (макс. 325)
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 72 ч при 100 °C, 10^{-1} мм	от –20 до +50 изм.
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0 [1]
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–3 при 60 °C *(140 °F)*
Смазывающая способность	
Испытание B на машине R2F при 120 °C	Положительный результат при 140 °C *(285 °F)*
Коррозия меди DIN 51 811	макс. 2 при 150 °C *(300 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L_{50} на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>1000 при 130 °C *(265 °F)*
Антизадирные свойства	
Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	0,86 [1]
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 4000
Фреттинг-коррозия ASTM D4170 (мг)	0 [1]
Доступные объёмы ёмкостей	Картридж 420 мл 5, 18, 50, 180 кг SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] Типовое значение

LGHP 2

Высокотемпературная пластичная смазка SKF с улучшенными характеристиками

SKF LGHP 2 — это высококачественная пластичная смазка на основе минерального масла с димочевинным загустителем. Подходит для электродвигателей и аналогичного оборудования.



- Длительный срок службы при высоких температурах
- Широкий диапазон температур
- Отличная защита от коррозии
- Высокая термическая и механическая стабильность
- Хорошие смазочные свойства для запуска при низких температурах
- Совместимость со стандартными смазками, содержащими литиевый или полимочевинный загуститель
- Низкий уровень шума

Области применения

- Электродвигатели: мало-, средне- и крупногабаритные
- Промышленные вентиляторы, включая высокоскоростные
- Водяные насосы
- Подшипники качения в текстильных, бумагоделательных и сушильных машинах
- Шарико- и роликоподшипники, работающие со средней и высокой частотой вращения при средних и высоких температурах
- Подшипники муфт сцепления
- Подшипники вертикальных валов
- Печные вагонетки и ролики

Технические данные

Обозначение	LGHP 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	K2N-40
Класс консистенции NLGI	2–3
Тип мыла	Димочевина
Цвет	Синий
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от –40 до +150 °C *(от –40 до +300 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>240 °C *(>465 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	96
100 °C, мм²/с	10,5
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	245–275
100 000 погружений, 10^{-1} мм	макс. 365
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. 365
Водостойкость	
по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение	
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–5 [1]
Смазывающая способность	
Испытание B на машине R2F при 120 °C	Положительный результат
Коррозия меди	
DIN 51 811	макс. 1 при 150 °C *(300 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L_{50} на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	мин. 1000 при 150 °C *(300 °F)*
Фреттинг-коррозия	
ASTM D4170 (мг)	7 [1]
Доступные ёмкости	Картридж 420 мл, 1, 5, 18, 50, 180 кг, SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

[1] Типовое значение

LGED 2

Пластичная смазка для высоких температур и тяжёлых рабочих условий

SKF LGED 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла с загустителем на основе PTFE. Она подходит для использования при экстремально высоких температурах от 180 °C (392 °F) до 240 °C (464 °F) и/или в агрессивных рабочих средах, например, в условиях воздействия кислот/щёлочей, вакуума, кислорода и т. д.

- Отличная устойчивость к окислению
- Очень низкие потери на испарение при высоких температурах
- Хорошая защита от коррозии
- Длительная работоспособность в агрессивной окружающей среде, а также в среде с содержанием высокоочищенного газообразного кислорода и гексана

НОВИНКА

Области применения

- Оборудование пекарен и производство кирпича
- Стекольная промышленность
- Печные вагонетки
- Натяжные ролики копировальных машин
- Вафельные кухонные печи
- Текстильные сушилки
- Натяжители плёнки
- Высокотемпературные вентиляторы
- Вакуумные насосы

Внимание!

LGED 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла, которая не совместима с другими смазками, маслами и консервационными составами (за исключением LGET 2). Поэтому перед использованием данной смазки необходимо выполнить тщательную очистку подшипников и других деталей.

Технические характеристики

Обозначение	LGED 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KFK2U-30
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	PTFE
Цвет	Кремовый
Тип базового масла	PFPE (синтетический фторированный полиэфир)
Диапазон рабочих температур	от –30 до +240 °C (*от –22 до +464 °F*)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>300 °C (*>570 °F*)
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	460
100 °C, мм²/с	42
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	271 [1]
Защита от коррозии	
Emcor:	
– стандарт ISO 11007	0–0 [1]
Антизадирные свойства	
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 8 000
Водостойкость	
по DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C	макс. 1
Коррозия меди	
ISO 2160	макс. 1 при 100 °C (*210 °F*)
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L_{50} на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>700, при 220 °C (*430 °F*)
Потери на испарение	
6 недель при 200 °C, % потери массы	<3,5%
Плотность	
при 20 °C, г/см³	1,96
Доступные объёмы ёмкостей	1 кг

[1] Типовое значение

LGET 2

Пластичная смазка SKF для работы при предельно высоких температурах и в экстремальных условиях

SKF LGET 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла с загустителем на основе PTFE. Обладает отличной смазывающей способностью при экстремально высоких температурах от 200 °C (390 °F) до 260 °C *(500 °F)*.

- Длительная работоспособность в агрессивной окружающей среде, а также в среде с содержанием высокоочищенного газообразного кислорода и гексана
- Отличная устойчивость к окислению
- Хорошая защита от коррозии
- Отличная влаго- и паростойкость

Области применения

- Духовки хлебопекарен
- Печные вагонетки
- Натяжные ролики копировальных машин
- Вафельные печи
- Текстильные сушилки
- Натяжители плёнки
- Электродвигатели, работающие при экстремальных температурах
- Вентиляторы вытяжки горячего воздуха
- Вакуумные насосы

Внимание!

LGET 2 — это синтетическая пластичная смазка на основе фторированного масла, которая не совместима с другими смазками, маслами и консервационными составами (за исключением LGED 2). Поэтому перед использованием данной смазки необходимо выполнить тщательную очистку подшипников и других деталей.

Технические данные

Обозначение	LGET 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KFK2U-40
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	PTFE
Цвет	Кремовый
Тип базового масла	Синтетическое (фторированный полиэфир)
Диапазон рабочих температур	от –40 до +260 °C *(от –40 до +500 °F)*
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>300 °C *(>570 °F)*
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с	400
100 °C, мм²/с	38
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	макс. ±30 при 130 °C *(265 °F)*
Защита от коррозии	
Emcor: – стандарт ISO 11007	макс 1–1
Водостойкость	
по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 0
Маслоотделение	
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	макс. 13, 30 часов при 200 °C *(390 °F)*
Коррозия меди	
DIN 51 811	макс. 1 при 150 °C *(300 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L50 на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>1 000 [1] при 220 °C *(428 °F)*
Антизадирные свойства	
Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 8000
Доступные ёмкости	Шприц 50 г *(25 мл)* 1 кг

[1] Типовое значение